



ООО «Арлифт Интернешнл»
196625, г. Санкт-Петербург, поселок Тярлево,
Фильтровское шоссе, д. 3
ИНН / КПП 7820331348/782001001
р/с.: №40702810327060006110
Банк : Филиал № 7806 ВТБ 24 (ЗАО)
г. Санкт-Петербург
БИК 044030811

ГБ 02.08 РЭ Траверса радиальная

Руководство по эксплуатации.

Применение: Arlifter GS-500/750/850

Максимальная грузоподъемность: 400 кг

Серийный номер: _____

Дата производства: _____

1. Основная информация.

1.1. Общий вид траверсы, установленной на раму Arlifter GS представлен на рис. 1.

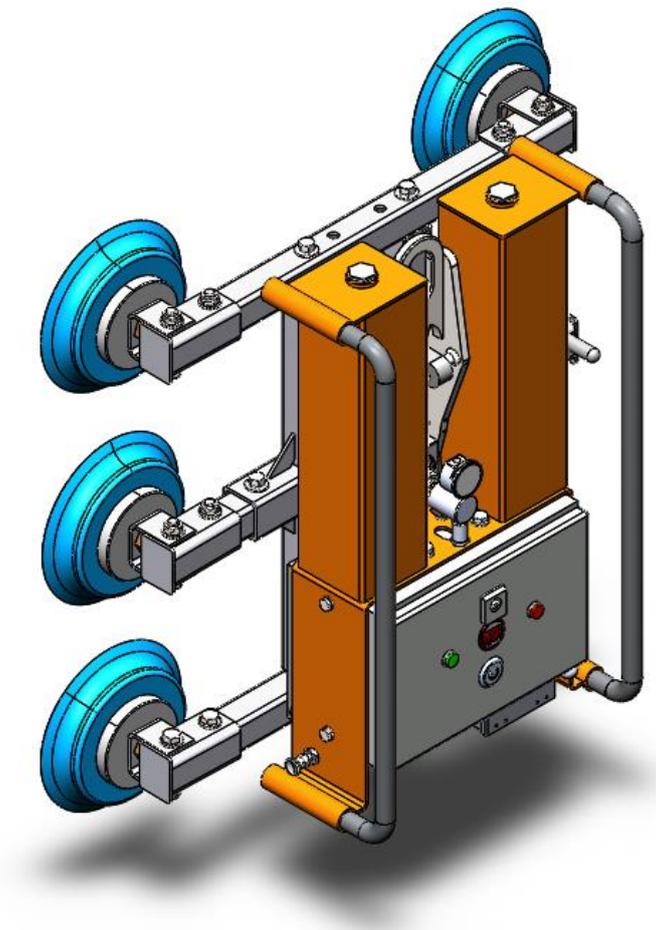


Рисунок 1. Общий вид траверсы радиальной ГБ 02.08

- 1.2. Назначение траверсы – захват и удержание радиальных стекол и аналогичных материалов с воздухонепроницаемой поверхностью.
- 1.3. Максимальный вес захватываемого груза: 400 кг.
- 1.4. Минимальный размер стекла: 1000x1000 мм.
- 1.5. Минимальный радиус стекла: 1000 мм.
- 1.6. Вес траверсы в сборе с присосками: 27 кг
- 1.7. Диаметр присосок: 200 мм.
- 1.8. Количество присосок: 6 шт.
- 1.9. Работа вакуумного захвата возможна при температуре окружающего воздуха от минус 20°С до плюс 50.

2. Установка.

- 2.1. Установка должна производиться специалистом, прошедшим инструктаж по обслуживанию ВО.
- 2.2. Для установки необходимо снять плиту основной присоски с вакуумного захвата Arlifter GS-500/750/850 и установить вместо нее данную траверсу.
- 2.3. Установка траверсы производится по схеме на рис. 2.
- 2.4. Установить траверсу на ступицу ПУ, закрутив 4 болта *M10x25 10.9 ISO 7380* (Момент затяжки 58...68 Н*м).
- 2.5. Установить центральный распределитель, момент затяжки 20...25 Н*м. Резьбу необходимо уплотнить резьбовым герметиком Loctite 542.
- 2.6. Подключить пневматические трубки от присосок к центральному распределителю. Закрепите вакуумные трубки для избегания их перетирания.
- 2.7. Проверить затяжку болтов на траверсе.
- 2.8. Проверить целостность уплотнительной резины на присосках. Надрывы, порезы не допускаются. При необходимости замените присоски.

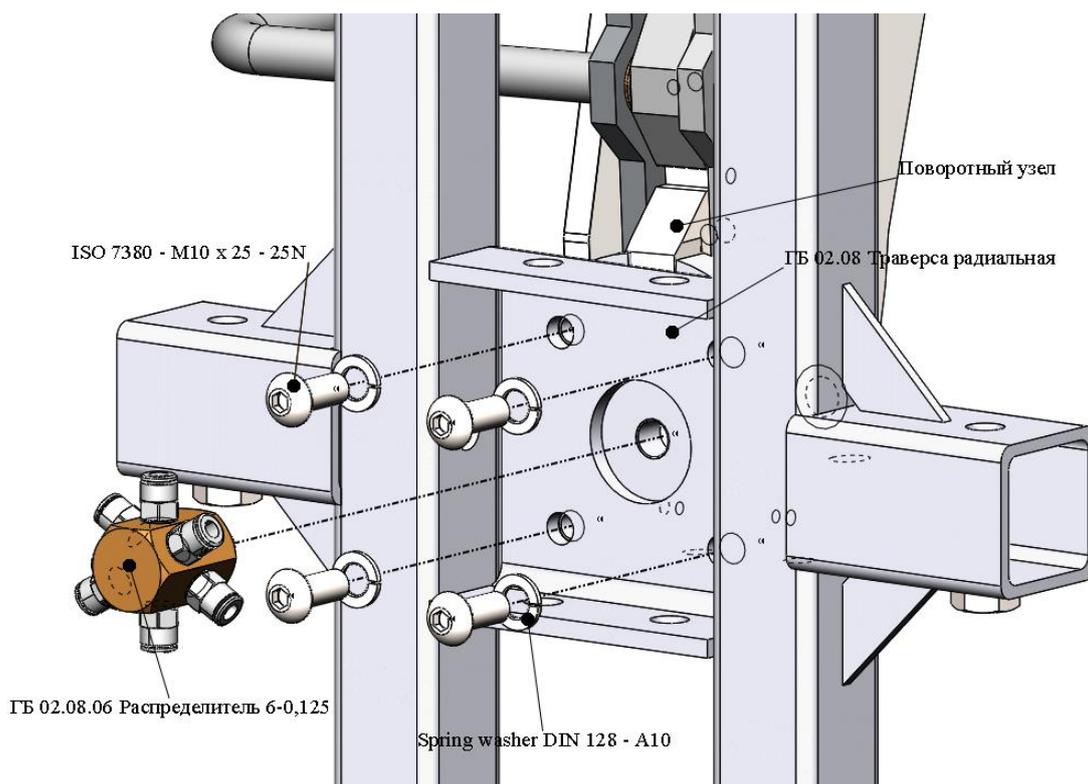


Рисунок 2. Схема установки траверсы радиальной на раму Arlifter GS. Рама и траверса показаны в упрощенном виде.

3. Эксплуатация траверсы.

- 3.1. При использовании данной траверсой необходимо руководствоваться паспортом и руководством по эксплуатации на Arlifter GS-500/750/850.
- 3.2. Перед началом смены необходимо осмотреть крепления кронштейнов присосок и траверсу на наличие деформаций, трещин и иных повреждений. При обнаружении дефектов работать траверсой запрещается.
- 3.3. Перед каждым захватом стекла или аналогичного груза необходимо протереть захватываемую поверхность и присоски для удаления всех видов загрязнений.
- 3.4. Прижмите включенный вакуумный захват присосками к стеклу и переведите в режим захвата.
- 3.5. Подождите, пока загорится зеленая лампа «захват» и на вакуумметре стрелка перейдет в зеленую зону. При этом электронасос вакуумного захвата должен остановиться.
- 3.6. Переместите стекло в необходимое место и закрепите. После того, как стекло будет надежно закреплено, переведите вакуумный захват в режим «отрыв».
- 3.7. При необходимости изменения угла расположения груза используйте кронштейн развесовки, идущий в комплекте.
- 3.8. Так же для придания более вертикального положения стекла, захватывайте груз в верхней части, но не менее 100 мм от края до кромки присоски
- 3.9. Траверсу возможно применять как с радиальным стеклом, так и с плоским. Траверса не рассчитана на захват стекол с радиусом кривизны менее 1000 мм.
- 3.10. При необходимости, вы можете пользоваться поворотом и наклоном стекла, как обычно при работе с Arlifter-GS.

